Sistema de medición del espesor

THICK-SCAN

Ahorro de costes mediante la medición continua para incluir medición de espesores

La producción de tableros que exceden las tolerancias tiene como consecuencia el incremento de los costos de fabricación. Este incremento es debido a un mayor consumo de material y cola. Además se prolonga el tiempo de prensado, ya que está determinado por el espesor del tablero.

Los equipos para la medición de espesores de EWS que se montan detrás de las prensas en caliente, ayudan a optimizar el proceso, a reducir costos y a cumplir con las exigencias habituales a la calidad. Mediante el montaje de un equipo para la medición de espesores en la línea de pulido, se reduce el desgaste de las bandas de pulido y se asegura la calidad del tablero acabado.

Atrás han quedado los tiempos....

...en los que las tolerancias de espesor se controlaban regularmente con equipos manuales. Hoy en día se hace de manera continua y automática, es decir "en línea". El control de la calidad no es el único motivo para la adquisición de un sistema de medición de espesores en línea. Se ha de tener en cuenta también el enorme potencial de ahorro en el consumo de madera, cola y energía.

En la actualidad, cuando se traspasa el límite superior de la tolerancia en el espesor, se gastan innecesariamente valiosos recursos. Esto se puede evitar gracias a THICK-SCAN. Este equipo de EWS es tan robusto y fiable, que lo lo llamamos "caballo de trabajo". Y otro detalle: El equipo también puede ser instalado en líneas de trabajo continuas, ya que la calibración se puede realizar en línea.

Función

Los cabezales de medición son montados enfrentados entre si, de forma que determinan el espesor del tablero continuamente durante la producción.

Lugares de instalación

- Detrás de la prensa
- Delante / en medio / detrás de la pulidora

Evaluación de datos mediante el " G A U G E - CONTROLLER“ de EWS

- Sistema operativo a tiempo real
- Conexión a red para la visualización a través del PC

Opciones

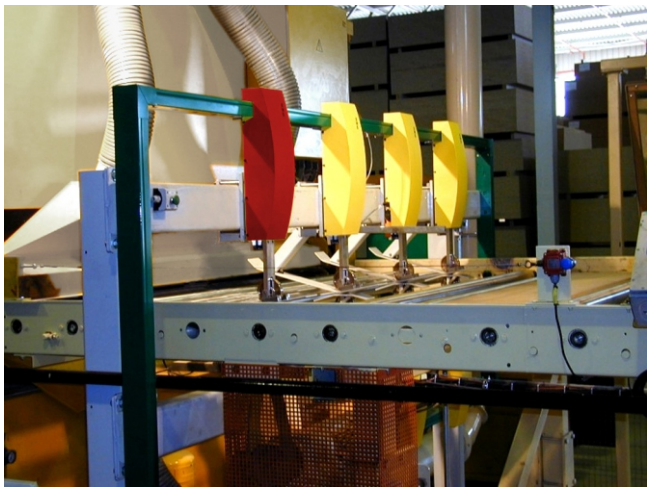
- Conexión a PLC
- Ampliable para la detección de delaminaciones
- Incorporación de una báscula de tableros para el cálculo de densidades
- "Calibración en línea" con "pista de referencia" separada, fuera de la línea de producción.

Recomendada para líneas de producción continuas

Visualización

- Perfil longitudinal y transversal
- Tendencia por pista
- Tendencia de valor mínimo, máximo y promedio
- Historial

1. Pistas de medición de espesor (el ejemplo muestra cinco pistas)
2. Perfil de espesor transversal a la producción
3. Valor promedio espesor (cada barra muestra un tablero)



Pista de referencia para la "calibración en línea"

Datos técnicos

Tecnología:	Ruedas de medición con contacto (sin contacto interno)
Garantía:	Garantía de por vida en los sensores lineales
Medición de resolución:	0,01 mm (por cada pista de medición)
Velocidad máx. de producción:	3,5 m/s

Software para la visualización

- Prensas individuales
- Prensas múltiples
- Prensas continuas
- Líneas de pulido

Mantenimiento a distancia

Dispondrá de ayuda y apoyo en todo momento a través del "EWS Online Support".